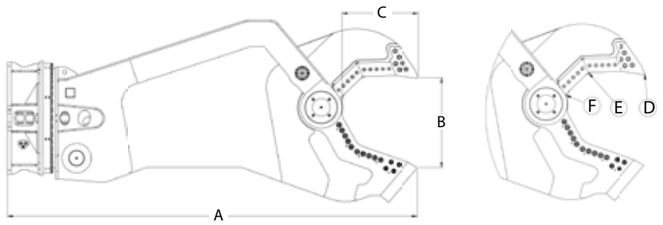
Technische Daten



Wohldurchdacht, zuverlässig, wartungsfreundlich und maximale Produktivität.
Das sind die Stärken von Rotar!

Type RSS	10X	20X	30	40	50	100	100X	150X
Informationen								
Gewicht (t) Ausleger	9 - 13	13 - 23	20 - 27	25 - 32	30 - 45	45 - 68	50 - 68	75 - CF
Gewicht (t) Stiel	12 - 19	20 - 32	32 - 40	38 - 60	50 - 72	65 - 90	75 - 90	CF
Gewicht (kg) *	1290	2540	3590	4440	6180	8250	9750	16800
Afmetingen								
Abmessung A (mm)	2254	2585	3275	3635	3980	4835	4510	5254
Abmessung B (mm)	393	465	607	750	782	947	954	1100
Abmessung C (mm)	322	420	544	625	701	903	917	1000
Adaption								
Rotar Lochbild	130 - 140	140 - 150	200	200	200	200	210	310
Schneidkraft bei 350 bar								
Nase ** (D) (t)	65	141	156	168	201	242	300	425
Scheitelpunkt ** (E) (t)	130	261	296	319	390	467	575	825
Hals ** (F) (t)	270	578	664	813	955	1338	1570	2128
Hydraulik								
Max. Betriebsdruck Zylinder (bar)	350	380	350	350	350	350	380	380
Ölvolumen Zylinder (L/min)	200	240	450	450	450	750	750	960
Max. Betriebsdruck Motor (bar)	170	170	170	170	170	170	170	170
Ölvolumen Motor (L/min)	50	50	50	50	50	50	50	50

* Gewicht ausschl. Adapterplatte.

** Die Angaben zu Zykluszeiten sowie zu Schneid-und Brechkräfte sind Richtwerte. Äußere Faktoren wie Baggereinstellung, hydraulische Installationen, Schnellwechsler und hydraulische Anschlüsse können die Leistung beeinflussen.

*** Technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**** CF = Contact factory

Rotar International BV
Address De Blokmat 11, 8281 JH Genemuiden (NL) **Tel.** +31(0) 38 385 54 71 **Fax** +31(0) 38 385 54 02 **E-mail** info@rotar.com **Website** www.rotar.com

03/2025

ROTAR

RSS-Serie

Rotar Schrottschere

Die enorme Schnittkraft und die schnellen Zykluszeiten garantieren eine hohe Produktivität, denn die RSS-Serie zerkleinert Tonnen Stahl in kürzester Zeit!

Auswechselbare Schneidmesser

Die Rotar Schrottschere ist mit auswechselbaren Schneidmessern und vollständig umhüllten Nasenmessern ausgerüstet. Durch die Maulform wird das Material tief zwischen den Backen eingeklemmt, dort wo die Schnittkraft am größten ist.

Drehkopf und Drehkranz

Die RSS-Serie ist mit einem robusten Drehkopf und überdimensioniertem doppelreihigem Drehkranz ausgerüstet. Da der Hydraulikmotor mit dem Planetengetriebe am Drehkopf ein hohes Drehmoment erzeugt, kann die Schrottschere immer in die gewünschte Position gebracht werden.

Speziell entwickelter Hydraulikzylinder

Der von Rotar entwickelte Hydraulikzylinder mit integriertem Eilgangventil sorgt für ein schnelles schließen der Backen. Wenn erhöhte Brechkraft benötigt wird, wechselt er mühelos vom Speed- in den Powermodus. Das Gehäuse der Schrottschere ist aus hochwertigem und verschleißfestem Material hergestellt. Was die Schrottschere extrem stark macht.

Zwei Hydraulikanschlüsse je Seite

Zwei Hydraulikanschlüsse je Seite an der Drehdurchführung und die großen Durchlassöffnungen in den Hydraulikschläuchen, Bohrungen und Kupplungen sorgen für einen optimalen Ölvolumenstrom. Dadurch wird Wärmeentwicklung im Hydrauliksystem verhindert und reduziert sich der Kraftstoffverbrauch des Baggers.